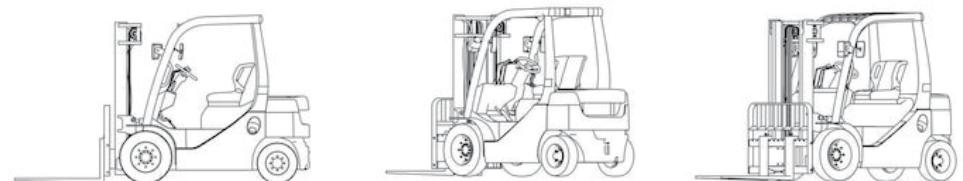




## MHE 사업소개서

# COMPANY PROFILE



# Contents

## Part 1.

<b>그룹사 소개</b>	• 그룹사 개요 • 국내 주요 법인 • 글로벌 네트워크	03 04 05
---------------	--------------------------------------	----------------

## Part 2.

<b>MHE 사업소개</b>	06	
<b>사업개요</b>	• 지게차 임대사업 • 솔루션 • 네트워크 및 조직도	07 07 08
<b>서비스</b>	• 렌탈의 필요성 • 테크센터 • 시스템 구축	09 09 10
<b>리튬 지게차</b>	• 사업개요 • 기대효과	11 12
<b>안전 솔루션</b>	• 경고 • 관제 • 제어	13 14 15
<b>장비 운영 컨설팅</b>	• 컨설팅/솔루션 제안 • 컨설팅 사례	17 18
<b>온라인 경매 플랫폼</b>	• 로지스마트 옵션	19

물류의 미래를 선도하는 혁신 파트너

세계를 연결하는 물류 네트워크, 로지스올

# 그룹사 개요

## ▶ 기업 개요

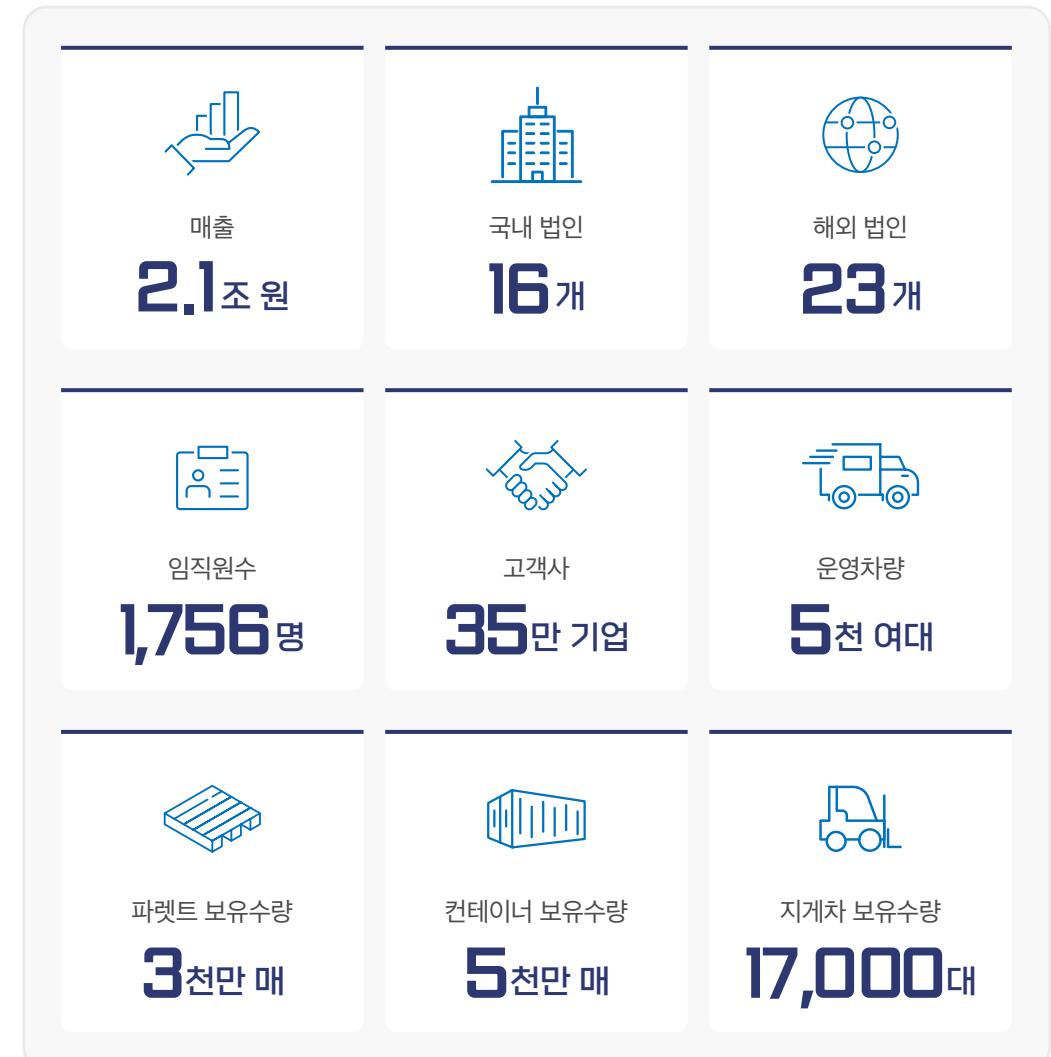
기업명	로지스올 그룹 (1984년 9월 1일 설립)
대표자	서병률 서용기
주요사업	파렛트·컨테이너 임대 / 지게차·물류장비 임대 / 계약물류·공동물류·풀필먼트 / 글로벌 물류 / 물류 컨설팅 / 자동화 솔루션 / 정보시스템 / 산업자재유통 / 자원순환 / 설치물류 / 물류세척설비 / 렌탈서비스 / 짐보관서비스
본사	서울특별시 마포구 마포대로 63-8(삼창프라자빌딩 6층)

## ▶ 비전 / 핵심가치 / 경영이념

비전	인류의 생활을 풍요롭고 행복하게 하는 공유 경제의 물류 공동체
핵심가치	도전(Challenge), 창의(Creativity), 파트너십(Partnership)
경영이념	<a href="#">신물류실현</a> <a href="#">가치창조</a> <a href="#">공존공영</a>

## ▶ 숫자로 보는 로지스올

(2023.12 기준)



# 국내 주요 법인



파렛트 풀링(Pooling) 사업 기반



컨테이너 풀링(Pooling) 사업 기반



계약물류(3PL) 사업 기반



물류 운영 효율화 컨설팅 사업



융복합 로봇 및 물류자동화 설비 구축



물류 플랫폼 및 지능형 IT 솔루션



벌크 운송용 풀링(Pooling) 사업 전문



3PL 도급 및 센터 운영 전문



자동화 세척 및 건조 설비 전문



사무환경/산업환경 렌탈 솔루션



설치 및 물류 대행 솔루션



물건 보관 솔루션

# 글로벌 네트워크

전 세계 자체 네트워크, 파트너사, 협력사와 공급망 구축  
고객의 비즈니스 경쟁력 강화

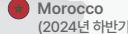
## EUROPE



## ASIA



## AFRICA



해외

**21** 개국

국·내외 법인

**39** 개

국·내외 지점

**75** 개

물류 네트워크

**200** 여개

R&amp;D 센터

**4** 개

- 패키징 혁신 센터
- MHE 테크 센터
- 엔지니어링 기술연구소
- 에코텍 기술연구소

## OCEANIA



## NORTH AMERICA



## SOUTH AMERICA



- 본사법인
- 해외법인
- 해외법인지점

고객의 공급망 계획 수립부터 물류 실행 까지의  
통합 물류 서비스 제공으로 글로벌 사업 전개

풀링

물류장비임대

글로벌 물류

산업자재유통

# 사업 개요

**MHE**  
Material Handling Equipment

## ▶ 지게차 임대 사업

국내 1위 : 2,200 여개 고객사 17,770대 임대



### 자가 지게차 운영의 문제점

관리상 문제 : 접근성, 대체투입, 관리인원  
운영효율 : 적정 대수 초과, 정기 검사 대응 문제  
비용 지출 : 초기 투자비 / 운영비용 과다

### 임대 운영의 장점

관리 부담 경감 : 대체 투입 가능, 관리 인원 불필요  
운영 안정화 : 예방정비/유지보수, 적정대수 유지  
비용 절감 : 엔진 30% / 전동 40% 이상, 고정 임대료

비용 절감 + 인력 및 장비 운영 효율화 가능

## ▶ 지게차 솔루션



### 리튬지게차 임대



- 친환경 리튬지게차 임대 솔루션
- 배터리팩 개발 : 납산만 리튬배터리로 교체



### 지게차 안전 솔루션



- 추돌 사고 예방, AI/UWB 기반 속도 제어
- 전동지게차 화재 예방, 안전 충전기함 설치



### 장비 운영 컨설팅



- 현장조건 고려, 장비 운영안 제공
- 장비 투자/운영 비용 산출



### 지게차 온라인 경매



- 중고 경매 플랫폼
- 장비 진단 서비스 제공



### 스마트 관제시스템 (Plat Fork)



- 운영장비의 가동 및 유휴시간 분석
- 적정 운영대수 산출 및 작업자 관리

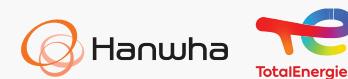


### A/S



- 전문 정규직 엔지니어
- 전국 직영 서비스 네트워크

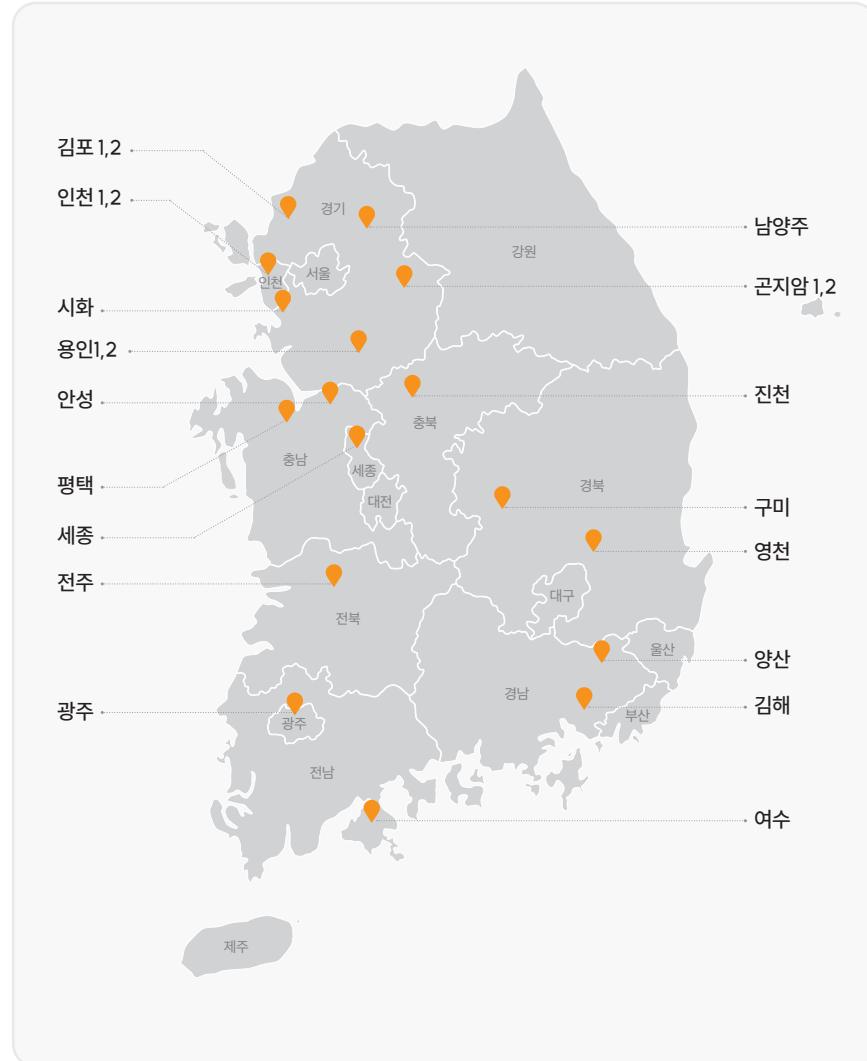
# 주요 고객사



# Network 및 조직도

전국 24개 직영 정비 거점과 149명의 지게차 전문 정규직 엔지니어가 있으며  
협력사와 협력체계 및 긴급대응이 가능한 인프라를 확보하여 LOGISALL의 특화된 서비스를 제공하고 있습니다.

## ▶ MHE 직영 A/S Network

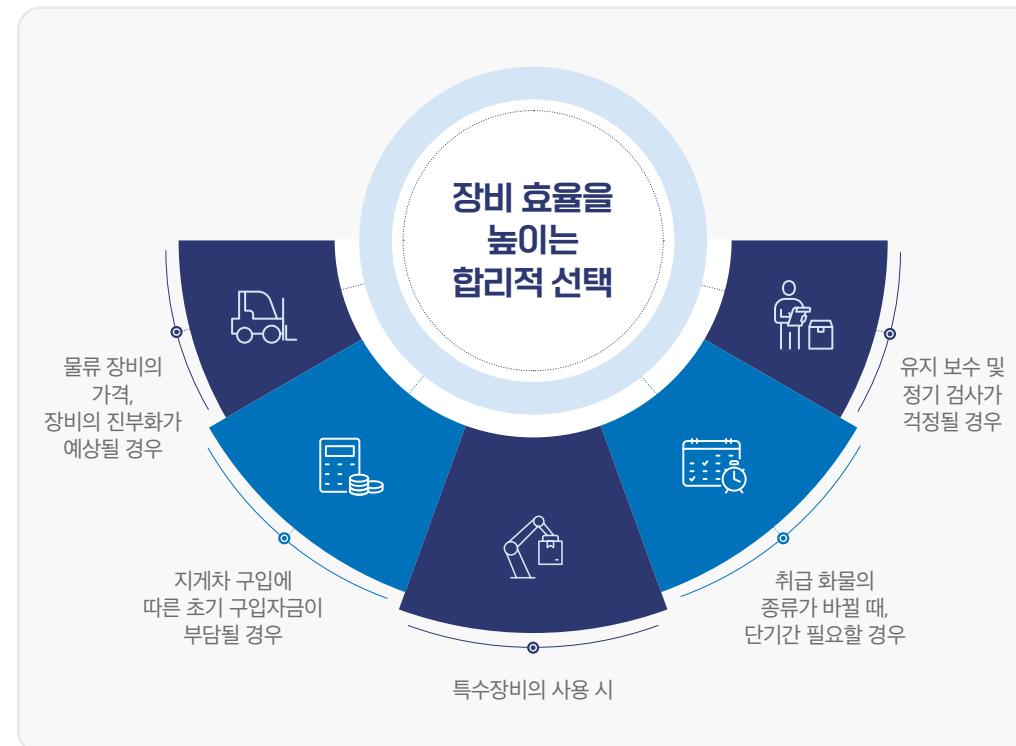


## ▶ MHE 서비스 조직도



# 렌탈의 필요성 & 테크센터

▶ 새로운 장비, 신속한 유지보수,  
저렴한 비용으로 렌탈 서비스를 제공합니다.



▶ 로지스을 MHE 테크센터



## 국내 유일 지게차 HUB센터

- 위치 : 세종시 / 대지 면적 : 8,700평
- 정비공장/기술개발 및 체험
- 기존 솔루션 고도화



## ONE-STOP 서비스

- 호이스트 및 검차대, 캐러셀 설치
- 도색부터 중정비까지 ONE-STOP 서비스 제공



## 신제품 지게차 및 무인지게차 전시장

- 신차 전시관 : 국내 외 5개사의 신제품 지게차 전시
- 납산 배터리 지게차 및 리튬 지게차 전시



## 안전 솔루션 전시관

- 안전솔루션 부문별에 따른 전시장
- 속도 관련 제어/센서 경고/화재 안전 시스템 전시



## 지게차 시뮬레이터

- 지게차 시뮬레이터 전시
- 지게차 면허시험과 동일 조건의 시뮬레이터

# 시스템 구축



## 예방정비 프로세스

- 고객방문 > 장비점검 > 결과등록 > 고객확인 > 정보조회
- 실시간 정비 데이터 등록 및 관리
- 장비 교체 관련 정보 제공
- 고객 요청사항 실시간 확인



## 최적관리 시스템 구축

- 장비별 소모품 교체시기 예측
- 가동시간을 분석해 최적의 운영대수 산출
- 장비 운영 현황 분석으로 최적의 솔루션 제공



## 체계적 부품관리

- 국내 최초 캐로셀을 이용한 부품 관리
- 전국 거점 부품센터 운영
- 전산(LEMS)이용 부품사와 실시간 재고정보 공유
- 적정재고 자동발주를 통한 안정적 재고수준 유지



최소화

유지관리

부기작업

위해요소  
제거

작업환경

운전자

## ▶ 지게차 정비 SOP 수립

지게차 임대업체 **최초로**, 정비 표준작업 절차를 수립하여 적용하여 엔지니어 작업 안전에 만전을 기하고 있습니다.  
(SOP, Standard Operating Procedures)



**중대재해처벌법 시행으로 인한 안전보건 관리체계 강화**  
작업에 대한 위험성 평가 → SOP 시행 (표준작업절차서)

표준 안전작업절차서 [절차서명 : 조향라인, 브레이크라인]					작업위험성평가(준비작업)		
1. 기본사항			작업내용				
No.	내용	비고	부서(업체)명	공통	작업장소	지정된 지게차 수리 장소	작업기간
1	표준작업절차서 번호		작업내용	조향 라인(엔드볼, 액추에이터, 라이어액슬) 작업		개정번호	2023.5.18-2023.12.31
2	설비명	조향라인, 브레이크라인					1.0
3	작업장소	지게차 사용장소					
4	문서 관리 부서	KLP MHE 본부	서명란				
5	문서 Owner	KLP MHE 본부 오대호					
6	김토자	KLP MHE 본부 김상주					
7	승인자	KLP MHE 본부 이동복					
2. 이력관리			주요 위험요인				사전 안전보건 조치
관련문서 번호	관련문서 이름	연번	제 개정일자	개정내용			담당자
0	SOP조향라인, 브레이크라인	1.0	2023-05-18	최초제정			
3. 안전관련			작업순서				
No.	안전사항	기타	작업내용	작업장소	지정된 지게차 수리 장소	작업기간	
1	안전보호구	안전모 안전장갑	1. 보행자와 충돌	FC 내 10km 이하로 서행 운행			
2	안전장치	안전장갑	2. 차량 또는 지게차와 충돌	2. 전방 주시			
3	작업장소	지게차 충선 겹침으로 인한 충돌 미끄러짐으로 인한 장비 낙하 찰과상	3. 비상 사태 대비 비상 대피로 확인하지 않아 대피 실패로 사망	3. 금주 약물 복용 후 차량운행을 하지 않는다			
4	문서 관리 부서	지게차	4. 스트레칭 시 물리적 충돌	1. 지정된 지게차 수리 장소에서 대피로 방향 숙지			
5	기타사항			1. 스트레칭 시 물리적 충돌			
6				1. 불안전한 자세로 하역 중 유통 발생			
7				2. 개인 1인으로 작업			
8				3. 스트레칭 후 작업 시작			
필요 공구, 자재 준비			작업내용				
1	케빈 도어 하역 중 낙하 시켜 발 골절		1. 개인화된 작업 환경 조성	1. 개인화된 작업 환경 조성			
2	작업장소	지게차 충선 겹침으로 인한 충돌 미끄러짐으로 인한 장비 낙하 찰과상	2. 개인 1인으로 작업 시 대화를 통하여 소통하면서 작업	2. 개인 1인으로 작업 시 대화를 통하여 소통하면서 작업			
3	문서 관리 부서	공구로 인한 작업자 상해	3. 개인화된 작업 환경 조성	3. 개인화된 작업 환경 조성			
4	기타사항		4. 지정된 지게차 수리 장소에 비단 면 벗겨 죽은 결빙으로 인한 전도	4. 지정된 지게차 수리 장소에 비단 면 벗겨 죽은 결빙으로 인한 전도			
5			1. 작업 장소 사전 확인	1. 작업 장소 사전 확인			
6			2. 전도 예방을 위한 풀끼 제거	2. 전도 예방을 위한 풀끼 제거			
7			3. 결빙 된 경우는 작업 연기	3. 결빙 된 경우는 작업 연기			

# 사업개요

## ▶ 효율과 생산성, 친환경까지 다 잡은 리튬배터리 지게차

### 리튬배터리 지게차?

- 리튬배터리란?  
배터리의 양극재를 이루는 성분이 '납'이 아닌 리튬(Li) 산화물  
리튬(Li)은 납(Pb)에 비해 에너지밀도가 월등히 높은 원소  
리튬인산철 - 리튬이온배터리 대비 가격이 저렴하고 안정성 ↑

### 적용 가능 현장

- 전동지게차 사용하는 작업장 어디든 도입 가능
- 엔진지게차를 장시간 운영함으로써 유류비 부담이 높은 사업장
- 24시간 운영되는 물류센터 또는 저온센터와 같이 기존 납산배터리로 운영이 어려운 사업장



### 납산 → 리튬 배터리 교체

- 납산 배터리 지게차 -> 리튬 인산철 배터리 교체 가능  
- 외산 및 국산 장비 장착 가능

### 공급가능 제조사

- 리튬지게차 - 리튬배터리만 장착, 공급하는 제조사 및 모델
  - 중국산 HELI, BYD
  - 국산 두산(S, NS모델), 현대(X모델), 클라크(EPX, CRX모델)
- 리튬배터리
  - 기존 중고지게차에 리튬배터리로 교체 가능하도록 전 기종 PACK화
  - 중고지게차 리튬배터리 교체

## ▶ 주요 공급사 현황

두산	
제조국	대한민국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1.3톤 - 5.0톤
배터리	삼성 SDI / Li-ion cell
충전시간	2시간 30분
사용시간	4시간 30분(최소 사용시간 기준)
장점	차량 외부에서 바로 충전기 연결 가능

BYD	
제조국	중국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1.5톤-5.0톤
배터리	BYD(리튬 인산철)
충전시간	1시간 30분
사용시간	5시간 전후
특징	BYD 자체 배터리 사용(공장 운영)

클라크	
제조국	대한민국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1.0톤 - 5.0톤
배터리	LG화학 / Li-ion cell
충전시간	2시간 30분
사용시간	6시간(최소 사용시간 기준)
장점	BMS (BATTERY MANAGEMENT SYSTEM) (실시간 상태 확인 및 제어 / 진압, 전류, 온도)

HELI	
제조국	중국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1톤-18톤
배터리	CATL(리튬 인산철)
충전시간	1시간 30분
사용시간	7-8시간
납품처	광신판지, 아워홈, 유한킴벌리 등

현대	
제조국	대한민국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	2.5톤 - 3.5톤(전동 좌식)
배터리	자체 개발 배터리(인산철계 Li-ion)
충전시간	2시간 30분
사용시간	6시간(최소 사용시간 기준)
장점	BMS 차량 외부에서 바로 충전기 연결 가능

# 기대효과



## PRODUCTIVE

배터리 유지보수 최소화하여 생산성 향상

### 유지관리

- 종류수, 전해액 보충 불필요 유지관리·종류수 보충 누락으로 인한 배터리 수명 저하 방지

### 부가작업 최소화

- 2교대 작업을 위한 예비 배터리 구비 및 배터리 교체작업 불필요
- 예비 배터리 충전을 위한 별도의 충전공간 및 환기시설 불필요



## POWERFUL

예비 배터리 없이 2교대 작업장 운영 가능

### 급속충전

- 유휴시간 급속충전으로 2교대, 16시간 연속 사용 가능

### 고효율

- 납배터리 대비 충전효율 우수·납배터리 대비 자가방전율 낮음



## ECOFRIENDLY & RELIABLE

EHS위해요소 제거한 친환경적 Solution

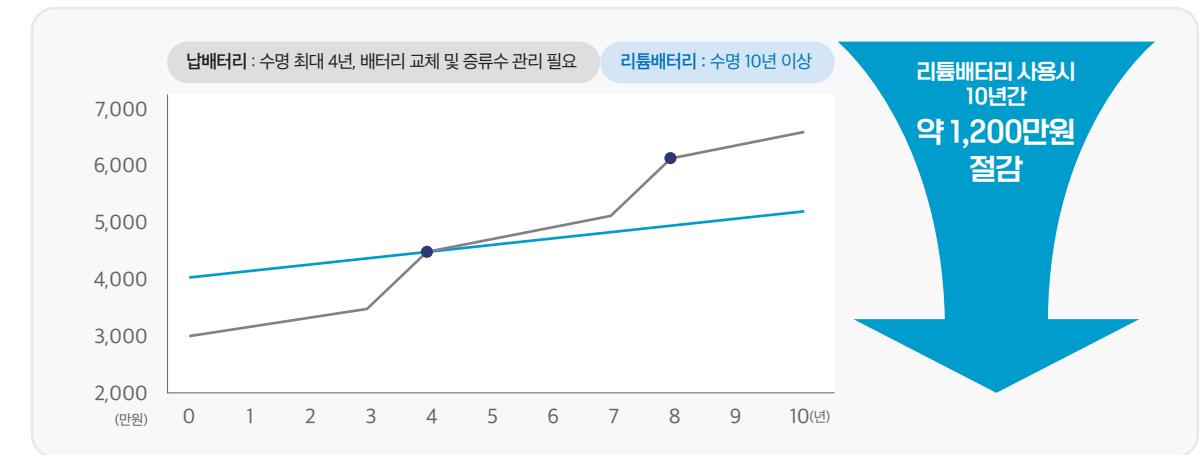
### 안전/환경

- 유해가스 미발생으로 작업환경 및 운전자 위해요소 제거

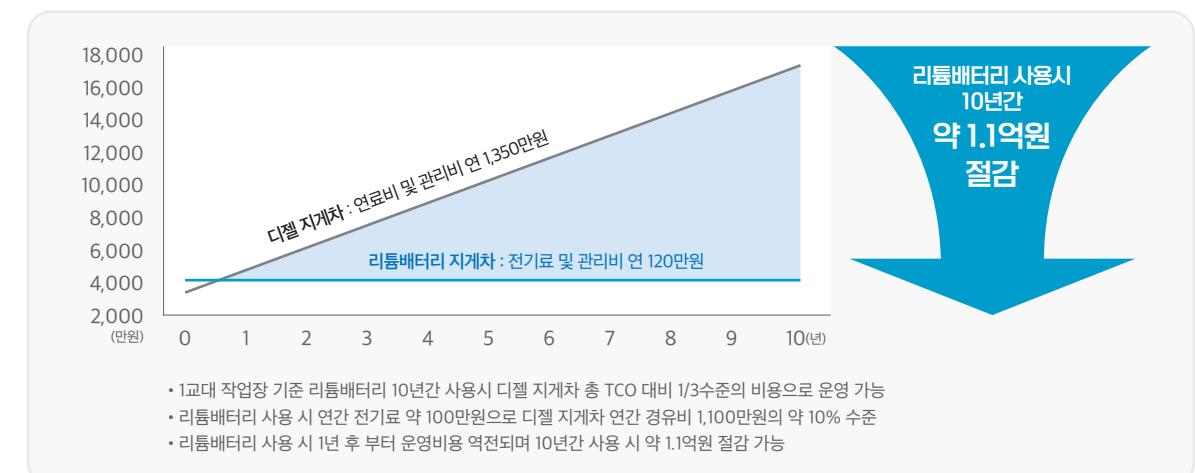
### 믿을 수 있는 A/S (국내 최대 서비스 네트워크)

- 전국 공식지정 정비업체
- 정기적 A/S교육프로그램 시행

## ▶ 납배터리 VS 리튬배터리 / 납산배터리 지게차 대비 23% 절감



## ▶ 디젤 VS 리튬배터리 / 디젤 지게차 대비 51% 절감



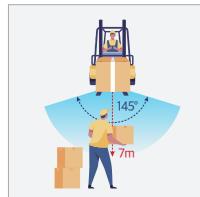
# 경고

## ▶ 비전시스템(알람)

- 설치 위치 - 카메라 : 지게차 상부 4방면 / 카메라 : 운전석 전면부 설치
- 구현 내용 - 후방카메라를 통해 물체를 제외한 사람만 인식  
사람 인식 순간 신호 발송(별도의 네트워크망 필요 없음)
- 설치 효과 - 지게차 운행 공간 내 추돌사고 예방



모니터 1EA, 카메라 1EA 구성

AI 학습을 통한 인식률 향상  
(분기별 업데이트 제공)

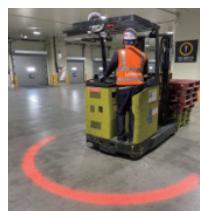
## ▶ 후크 감지 센서

- 설치 위치 - 오더피커의 헤드가드(후크체결 위치)
- 구현 내용 - Key On 조건으로 상시 경광등(경고 부저음)이 작동  
센서 통해 후크체결 감지 시 경광등 OFF
- 설치 효과 - 오더피커 안전벨트 체결을 유도하여 작업자의 추락사고 예방



## ▶ 블루라이트 / 레드빔

- 설치 위치 - 지게차 헤드가드(지붕) 상단
- 구현 내용 - 전원배선에 Key On 조건으로 연결  
지게차 차체와 일정거리를 두고 지면에 라이트(SPOT / BAR) 생성
- 설치 효과 - 지게차 동선 내 현장 작업자의 지게차 시인성 개선



## ▶ 후방 감지 센서

- 설치 위치 - 좌식 지게차 후면 웨이트
- 구현 내용 - 지게차 후진 시, 감지거리 내 물체(인원) 감지 시 부저음 알람
- 설치 효과 - 지게차 후진 시, 후면 감지하여 안전사고 예방



# 관제

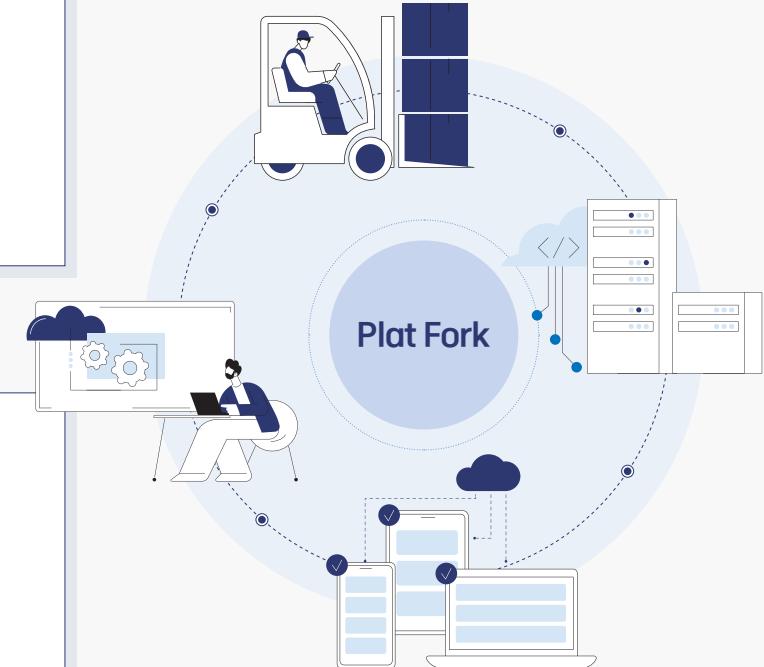
## ▶ Plat Fork

- 설치 위치 - 지게차 운전석 전면부
- 구현 내용 - RFID태그 접촉시 지게차 작동  
작업자별 운전시간 및 생산성 측정  
(평균 속도, 과속여부 등 측정가능)
- 설치 효과 - 축적된 DATA를 통한 생산성 향상  
작업자의 작업환경 파악 및 개선



## ▶ 디지털안전관리 플랫폼

- 설치 위치 : 안전관리 계획 수립 및 외주작업자 관리  
안전교육 디지털화를 통한 교육 근거 확보
- 특장점 : 안전 작업보고서의 디지털화  
실시간 작업환경 관리(IOT 센서 도입)  
ICT 기반 통합 관제 플랫폼



# 제어

## ▶ 속도제어 비전시스템

- 설치 위치 - 카메라 : 지게차 상부 4방면 / 카메라 : 운전석 전면부 설치
- 구현 내용 - 후방카메라를 통해 물체를 제외한 사람만 인식  
사람 인식 순간 신호 발송(별도의 네트워크망 필요 없음)  
속도제어 필요 시, 자동 브레이크 구현 가능
- 설치 효과 - 지게차 운영 공간 내 추돌사고 예방



## ▶ 속도제어 접근경보시스템

- 설치 위치 - 지게차(VT) / 작업자 팔 또는 헬멧(PT)
- 구현 내용 - 지게차 / 보행자 태그 간 감지 거리 구분 설정(경고, 위험)  
설정된 감지거리에 따라, 경고 / 위험 신호 발생  
지게차 태그 : 소리 / 보행자 태그 : 진동  
속도제어 필요 시, 자동 브레이크 구현 가능
- 설치 효과 - 지게차 운영 공간 내 추돌사고 예방



## ▶ REACH MAST 주행속도제어

- 설치 위치 : 지게차 마스트 측면 프레임
- 구현 내용 : 지게차 마스트 측면 설치된 센서를 통해 인상 높이 확인  
설정된 인상 높이의 기준값과 일치할 경우 주행속도를  
0km/hr에 가까운 값으로 자동 변속
- 설치 효과 : 주행 및 유압 이중동작을 제어함으로써 안전사고 예방



## Before

### 태그(Tag) 기반 지게차 정지 기술



## After

### 인공지능(AI)·딥러닝 기반 지게차 자동 정지 기술



# 제어

## ▶ 지문인식기

- 설치 위치 - 지게차 운전석
- 구현 내용 - Key On 시, 등록된 지문 또는 RFID 카드 인식을 통한 시동 사용자(최대 50명) 및 관리자(최대 10명) 등록 가능
- 설치 효과 - 등록된 운전자만 사용 가능하도록 하여, 장비 관리 용이



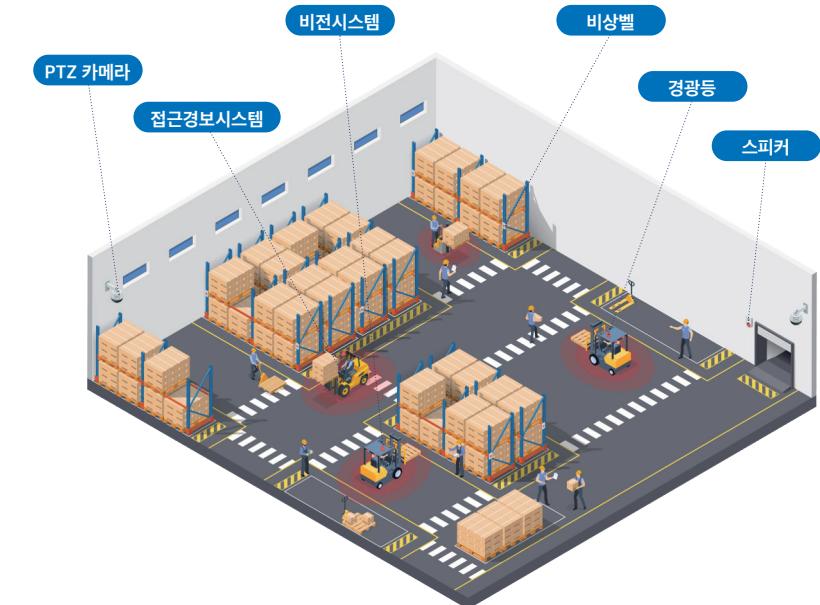
## ▶ EPT 안전범퍼(SES)

- 설치 위치 - EPT(전동 파allet트 트럭) 하단부 부착
- 구현 내용 - EPT 하단부의 공간을 막아주는 역할
- 설치 효과 - EPT 작업시 작업자 밭끼임 사고 예방

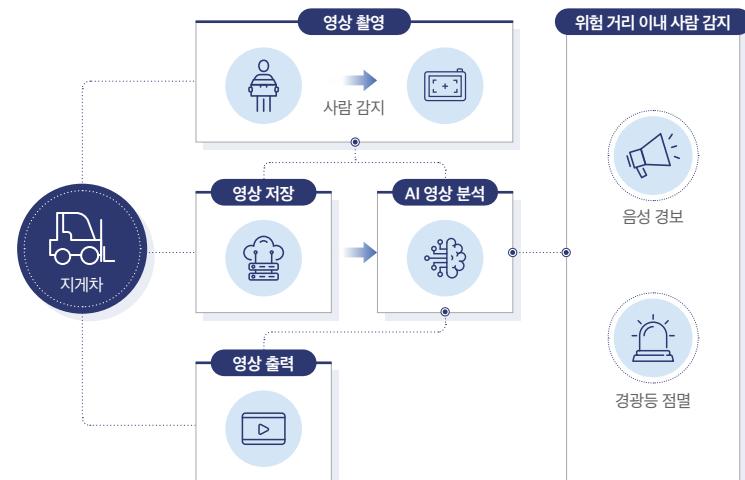


## ▶ 안전충전기함

- 설치 위치 - 지게차 충전기 설치 장소
- 구현 내용 - 화재발생 시 충전기함 내부 온도 72°C 이상이 되는 경우, 열을 감지하여 소화 분말이 자동으로 분사되는 방식  
연기 발생시 감지하여 경보음 발생(옵션 사항)
- 설치 효과 - 충전기 화재 발생시 초기 진압 가능



## 구성도



# 컨설팅



- 현황 분석과 시뮬레이션 검증
- 최적화 설계
- 비효율 요소 개선 방안 수립
- 운영 표준화 체계 구축 및 관리 고도화



# 솔루션 제안

## ▶ 지능형 IoT 관제 솔루션

모든 디바이스를 IoT 기술로 연결, 수집된 데이터 기반 실시간 안전, 운영 관련 최적의 서비스 제공

- 생산성 분석 자료 제공 (기간별 가동시간, 운행대수 등)
- 실시간 에러코드 공유 / 정비 최소화로 가동률 향상
- 운행 이력 분석으로 작업자 관리 개선 / 안전솔루션 제안



## ▶ 현장 운영 최적화

- 최적 동선 및 장비 생산성을 분석하여 솔루션 제공
- 지게차의 이동거리, 작업에 소요되는 시간을 최소화 할 수 있어 생산성 증가 뿐만 아니라 불필요한 비용 절감 효과 증대

## ▶ 안전솔루션 적용으로 물류 현장 안전 개선

- 사업장별 도입 가능한 안전솔루션 제안
- 경고 / 관제 / 제어로 구분하여 현장에 맞는 솔루션 분석 및 제안
- 휴면에러로부터 발생될 수 있는 위험성 개선



최상의 장비 가동을 실현을 위해  
신뢰성 높고 안정적인 설계로 현장 맞춤형 솔루션 제공

# 컨설팅 사례

## 운영개선 컨설팅

지게차의 평균 가동률은 얼마?

지게차 운행 루트는 최적화되어 있는가?

지게차 운전자의 작업 효율성은 어떤가?

창고 공간을 효율적으로 활용하고 있는가?

### 가동률 낮은 장비 파악

일부 지게차, 다른 지게차 대비  
가동률 낮아 자원 낭비 발생  
→ 데이터 분석으로 가동률 낮은  
지게차 파악 후 진단

### 운영 프로세스 개선

비효율적인 운영 프로세스로 지역, 낭비,  
불필요한 작업 아기  
→ 작업 순서 변경, 창고 레이아웃 최적화,  
지게차 운행 경로 단축으로 불필요한 작업 제거

### 안전사고 예방 및 관리 & 지게차 유지 관리 시스템 구축

지게차 운전 사고로 인명 피해 발생  
→ 안전 교육, 운전 규칙 마련,  
안전 장비 점검, 사고 분석으로  
안전사고 예방

### 데이터 기반 적정 지게차 대수 산출

대수 부족 시 작업 지연  
과다 보유 시 유지 관리 비용 증가  
→ 과거 작업 데이터, 물류량 변동 예측,  
작업 시간 분석으로 적정 지게차 대수 산출

## 기대효과

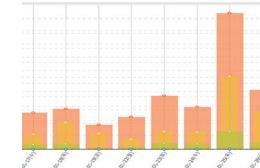
비용절감

안전사고 감소

생산성 및 공간활용 향상

### ▶ 1사 현장 운영에 필요한 적정대수 컨설팅을 통한 비용 절감 사례

- 관제시스템을 통한  
전체 장비 가동시간 공유
- 가동률이 낮은 장비 파악



파악한 DATA를 기반으로 현장 운영자와 인터뷰 후 운행률 저조한 장비 감차 진행

### 장비 3대 임대료 절감

직접비용  
18,828,000원/年

### 유류 노동력 우회사용

간접비용  
33,157,890원/年

컨설팅을 통한 비용 절감 효과 → 51,985,890원/年 직간접 비용 절감 효과

### TIP. 사업장별 운영 환경에 따른 컨설팅 제안

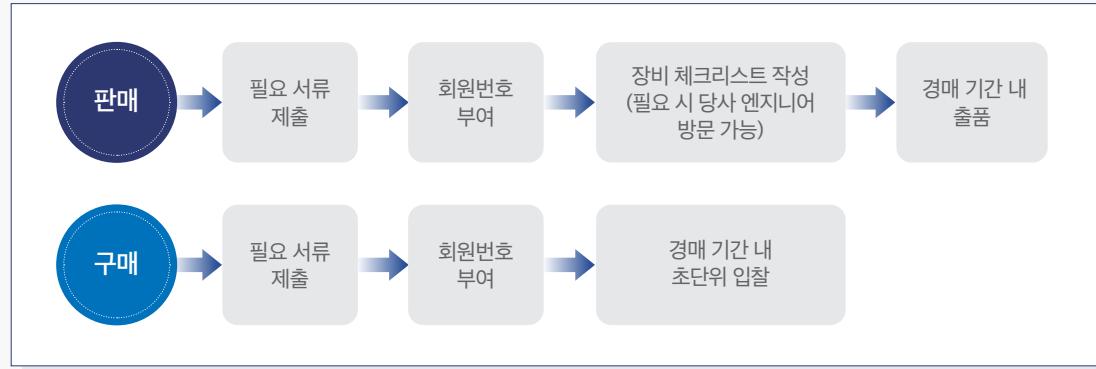
EX) 장비의 가동시간이 적지만 장비를 감차할 수 없는 환경  
→ 시간제 지게차로 변경 제안(직접 비용 감소)

EX) 성수기와 비수기의 차이가 큰 경우  
→ 성수기 단기 임대 제안(공간 활용도 UP / 비수기 임대료 절감)

# 온라인 경매 플랫폼

매월 100대 이상 거래되는 온라인 경매 플랫폼 '로지스마트 옥션'을 통해  
합리적인 가격으로 유휴 중고지게차를 매각 또는 구매할 수 있습니다.

## ▶ 경매 Flow



## ▶ 경매 기간

경매 종류	진행 주기
위클리 경매	매월 1회 경매 진행
엑스트라 경매	필요시 매월 수시 진행
메이저 경매	매월 4주차 진행

**LOGISALL**

국내 최초 '스마트 옥션' 모바일 버전 출시!  
**로지스마트 옥션**  
엑스트라 경매 OPEN!

5월 22일 09:00 ~ 5월 23일 18:00  
5월 27일 09:00 ~ 5월 28일 18:00

검색

경매 일정

최근 본 제품

R85725-45 / 2018년 / 9,000,000 원  
R85725-45 / 2017년 / 9,000,000 원  
R85725-45TT400 / 2018년 / 9,000,000 원

PE4500-60 / 2015년 / 1,000,000 원  
PE4500-60 / 2015년 / 1,000,000 원  
PE4500-60 / 2017년 / 1,000,000 원

## ▶ 모바일 서비스 지원

모바일 애플리케이션을 통해 언제 어디서든 쉽고 편리하게  
실시간 경매에 참가 가능



**LOGISALL  
IS ALL YOU NEED**

Total Logistics Alliance

**GLOBAL EDGE  
LOGISTICS SOLUTION**  
Global Champion of Unit Load System

**FIRST & FUTURE  
SUPPLY CHAIN**

CES : Consulting Engineering Systems