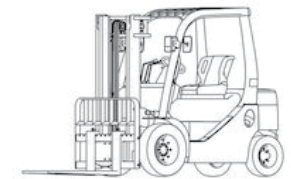
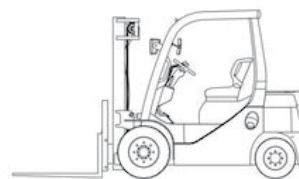




MHE 사업소개서

# COMPANY PROFILE



# Contents

## Part 1.

그룹사 소개	• 그룹사 개요	03
	• 국내 주요 법인	04
	• 글로벌 네트워크	05

## Part 2.

MHE 사업소개		06
사업개요	• 지게차 임대사업	07
	• 솔루션	07
	• 네트워크 및 조직도	08
서비스	• 렌탈의 필요성	09
	• 테크센터	09
	• 시스템 구축	10
리튬 지게차	• 사업개요	11
	• 기대효과	12
안전 솔루션	• 경고	13
	• 관제	14
	• 제어	15
장비 운영 컨설팅	• 컨설팅/솔루션 제안	17
	• 컨설팅 사례	18
온라인 경매 플랫폼	• 로지스마트 옥션	19

# 그룹사 개요

## ▶ 기업 개요

기업명	로지스올 그룹 (1984년 9월 1일 설립)
대표자	서병륜 서용기
주요사업	파렛트·컨테이너 임대 / 지게차·물류장비 임대 / 계약물류·공동물류·풀필먼트 / 글로벌 물류 / 물류 컨설팅 / 자동화 솔루션 / 정보시스템 / 산업자재유통 / 자원순환 / 설치물류 / 물류세척설비 / 렌탈서비스 / 짐보관서비스
본사	서울특별시 마포구 마포대로 63-8(삼창프라자빌딩 6층)

## ▶ 비전 / 핵심가치 / 경영이념

비전	인류의 생활을 풍요롭고 행복하게 하는 공유 경제의 물류 공동체
핵심가치	도전(Challenge), 창의(Creativity), 파트너십(Partnership)
경영이념	<div>신물류실현</div> <div>가치창조</div> <div>공존공영</div>

## ▶ 숫자로 보는 로지스올

(2023.12 기준)

 매출 <b>2.1조 원</b>	 국내 법인 <b>16개</b>	 해외 법인 <b>23개</b>
 임직원수 <b>1,756명</b>	 고객사 <b>35만 기업</b>	 운영차량 <b>5천 여대</b>
 파렛트 보유수량 <b>3천만 매</b>	 컨테이너 보유수량 <b>5천만 매</b>	 지게차 보유수량 <b>17,000대</b>

# 국내 주요 법인

**KPP** 한국 파렛트 풀  
LOGISALL GROUP

파렛트 풀링(Pooling) 사업 기반

**KCP** 한국컨테이너풀  
LOGISALL GROUP

컨테이너 풀링(Pooling) 사업 기반

**KLP** 한국로지스풀  
LOGISALL GROUP

계약물류(3PL) 사업 기반

**LOGISALL**  
Consulting

물류 운영 효율화 컨설팅 사업

**LOGISALL**  
Engineering

융복합 로봇 및 물류자동화 설비 구축

**LOGISALL**  
Systems

물류 플랫폼 및 지능형 IT 솔루션

**KPN** 한국 풀네트웍  
LOGISALL GROUP

벌크 운송용 풀링(Pooling) 사업 전문

**KPO** 한국 풀 운영  
LOGISALL GROUP

3PL 도급 및 센터 운영 전문

**LOGISALL**  
Ecotec

자동화 세척 및 건조 설비 전문

**LOGISALL**  
Rental

사무환경/산업환경 렌탈 솔루션

**LOGISALL**  
Homecare

설치 및 물류 대행 솔루션

**마타주**

물건 보관 솔루션

# 글로벌 네트워크

전 세계 자체 네트워크, 파트너사, 협력사와 공급망 구축  
고객의 비즈니스 경쟁력 강화



# 사업 개요

MHE  
Material Handling Equipment

## ▶ 지게차 임대 사업

국내 1위 : 2,200 여개 고객사 17,770대 임대



디젤



전동



리튬



VNA(3방향)



무인지게차



대형



오더 픽커



EPT



HPT

### 자가 지게차 운영의 문제점

관리상 문제 : 접근성, 대체투입, 관리인원  
운영효율 : 적정 대수 초과, 정기 검사 대응 문제  
비용 지출 : 초기 투자비 / 운영비용 과다

### 임대 운영의 장점

관리 부담 경감 : 대체 투입 가능, 관리 인원 불필요  
운영 안정화 : 예방정비/유지보수, 적정대수 유지  
비용 절감 : 엔진 30%/ 전동 40% 이상, 고정 임대료

비용 절감 + 인력 및 장비 운영 효율화 가능

## ▶ 지게차 솔루션



### 리튬지게차 임대

- 친환경 리튬지게차 임대 솔루션
- 배터리팩 개발 : 납산만 리튬배터리로 교체



### 지게차 온라인 경매

- 중고 경매 플랫폼
- 장비 진단 서비스 제공



### 지게차 안전 솔루션

- 추돌 사고 예방, AI/UWB 기반 속도 제어
- 전동지게차 화재 예방, 안전 충전기함 설치



### 스마트 관제시스템 (Plat Fork)

- 운영장비의 가동 및 유희시간 분석
- 적정 운영대수 산출 및 작업자 관리



### 장비 운영 컨설팅

- 현장조건 고려, 장비 운영안 제공
- 장비 투자/운영 비용 산출



### A/S

- 전문 정규직 엔지니어
- 전국 직영 서비스 네트워크



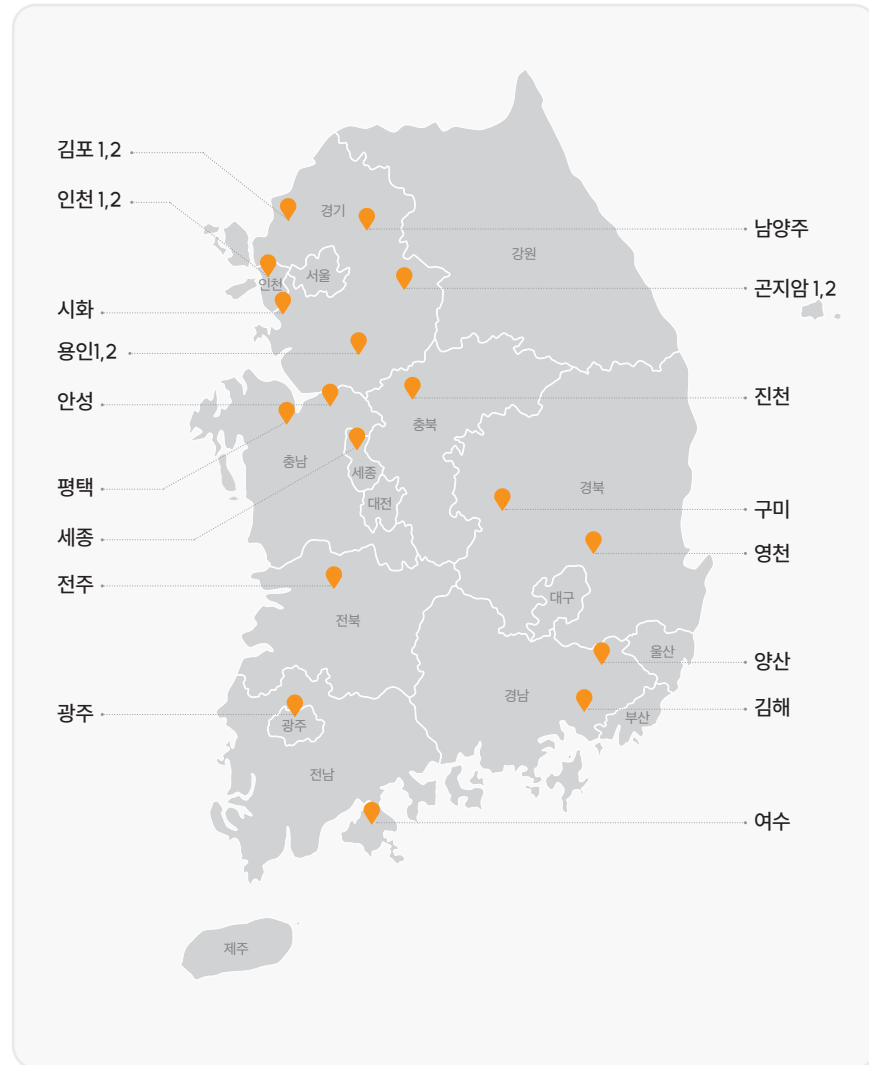
# 주요 고객사

# Network 및 조직도

전국 24개 직영 정비 거점과 149명의 지게차 전문 정규직 엔지니어가 있으며  
협력사와 협력체계 및 긴급대응이 가능한 인프라를 확보하여 LOGISALL의 특화된 서비스를 제공하고 있습니다.

## ▶ MHE 직영 A/S Network



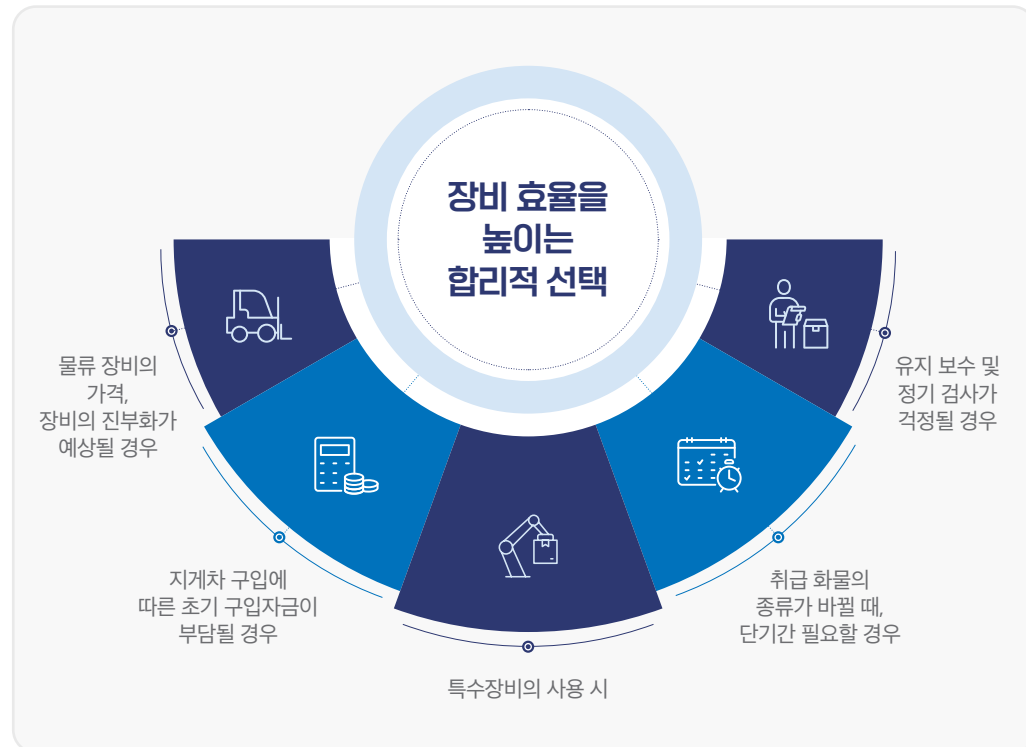
## ▶ MHE 서비스 조직도





# 렌탈의 필요성 & 테크센터

- ▶ 새로운 장비, 신속한 유지보수,  
저렴한 비용으로 렌탈 서비스를 제공합니다.



## ▶ 로지스올 MHE 테크센터



### 국내 유일 지게차 HUB센터

- 위치 : 세종시 / 대지 면적 : 8,700평
- 정비공장/기술개발 및 체험
- 기존 솔루션 고도화



### ONE-STOP 서비스

- 호이스트 및 검차대, 캐루셀 설치
- 도색부터 중정비까지 ONE-STOP 서비스 제공



### 신품 지게차 및 무인지게차 전시장

- 신차 전시관 : 국내 외 5개사의 신품 지게차 전시
- 납산 배터리 지게차 및 리튬 지게차 전시



### 안전 솔루션 전시관

- 안전솔루션 부문별에 따른 전시장
- 속도 관련 제어/센서 경고/화재 안전 시스템 전시



### 지게차 시뮬레이터

- 지게차 시뮬레이터 전시
- 지게차 면허시험과 동일 조건의 시뮬레이터

# 시스템 구축



## 예방정비 프로세스

- 고객방문 > 장비점검 > 결과등록 > 고객확인 > 정보조회
- 실시간 정비 데이터 등록 및 관리
- 장비 교체 관련 정보 제공
- 고객 요청사항 실시간 확인



## 최적관리 시스템 구축

- 장비별 소모품 교체시기 예측
- 가동시간을 분석해 최적의 운영대수 산출
- 장비 운영 현황 분석으로 최적의 솔루션 제공



## 체계적 부품관리

- 국내 최초 캐로셀을 이용한 부품 관리
- 전국 거점 부품센터 운영
- 전산(LEMS)이용 부품사와 실시간 재고정보 공유
- 적정재고 자동발주를 통한 안정적 재고수준 유지



최소화

유지관리

부가작업

+

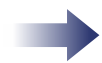
위해요소  
제거

작업환경

운전자

## ▶ 지게차 정비 SOP 수립

지게차 임대업체 최초로, 정비 표준작업 절차를 수립하여 적용하여, 엔지니어 작업 안전에 만전을 기하고 있습니다.  
(SOP, Standard Operating Procedures)



중대재해처벌법 시행으로 인한 안전보건 관리체계 강화  
작업에 대한 위험성 평가 → SOP 시행 (표준작업절차서)

### 표준 안전작업절차서 [절차서명: 조항라인, 브레이크라인]

#### 1. 기본사항

No.	내용	비고
1	표준작업절차서 번호	
2	설비명	조항라인, 브레이크라인
3	작업장소	지게차 사용장소 내
4	문서 관리 부서	KLP MHE 본부
5	문서 Owner	KLP MHE 본부 오대호
6	검토자	KLP MHE 본부 김성주 KLP MHE 안전관리자 박명식
7	승인자	KLP MHE 본부 이동복

#### 2. 이력관리

관련문서 번호	관련문서 이름	연번	제 개정일시	개정내용
0	SOP조항라인 브레이크라인	1.0	2023-05-18	최초제정

#### 3. 안전관리

No.	안전사항	기타
1	안전보호구	안전모 안전장갑 안전신발
2	안전장치	지게차 동선 결함으로 인한 충돌 미끄러짐으로 인한 장비 낙하 철과상 공구로 인한 작업자 상해
4	문서 관리 부서	지게차
5	기타사항	

### 작업위험성평가(준비작업)

부서(업종명)	공동	작업장소	지정된 지게차 수리 장소	작업기간	2023.5.18~2023.12.31
작업내용	조항 라인(엔드볼, 액츄에이터, 라이더(엑셀)) 작업			개정번호	1.0
순번	작업순서	주요 위험요인	사전 안전보건 조치		담당자
1	FC 입차	1. 보행자와 충돌	1. FC 내 10km 이하로 서행 운행 2. 전방 주시 3. 음주 약물 복용 후 차량운행을 하지 않는다		
2		2. 차량 또는 지게차와 충돌	1. FC 내 10km 이하로 서행 운행 2. 전방 주시 3. 음주 약물 복용 후 차량운행을 하지 않는다		
3		3. 비상 사태 대비 비상 대피로 확인하지 않아 대피 실패로 사망	1. 지정된 지게차 수리 장소에서 대피로 방향 숙지		
4	작업 전 준비운동	1. 스트레칭 시 무리한 동작으로 신체 통증	1. 스트레칭 시 몸풀기 정도의 스트레칭 실시		
5	필요 공구, 자재 준비	1. 불안전한 자세로 하역 중 요통 발생	1. 중량물은 장비를 이용하여 하역 2. 2인 1조로 작업 3. 스트레칭 후 작업 시작		
6		2. 케빈 도어 하역 중 낙하 시켜 발 골절	1. 안전화 착용 2. 2인 1조로 작업 시 대피로를 통하여 소통하면서 작업		
7		3. 케빈 도어 하역 중 손가락 골절	1. 사전 위험성 인지 교육(SOP 교육) 2. 2인 1조로 작업 시 대피로를 통하여 소통하면서 작업		
8		4. 지정된 지게차 수리 장소에 바닥 먼 빛물 혹은 결빙으로 인한 전도	1. 작업 장소 사전 확인 2. 전도 예방을 위한 물기 제거 3. 결빙 된 경우는 작업 연기		

# 사업개요

## ▶ 효율과 생산성, 친환경까지 다 잡은 리튬배터리 지게차

### 리튬배터리 지게차?

- 리튬배터리란?  
배터리의 양극재를 이루는 성분이 '납'이 아닌 리튬(Li) 산화물  
리튬(Li)은 납(Pb)에 비해 에너지밀도가 월등히 높은 원소  
리튬인산철 - 리튬이온배터리 대비 가격이 저렴하고 안정성 ↑

### 적용 가능 현장

- 전동지게차 사용하는 작업장 어디든 도입 가능
- 엔진지게차를 장시간 운영함으로써 유류비 부담이 높은 사업장
- 24시간 운영되는 물류센터 또는 저온센터와 같이 기존 납산배터리로 운영이 어려운 사업장



### 납산 → 리튬 배터리 교체

- 납산 배터리 지게차 → 리튬 인산철 배터리 교체 가능  
- 외산 및 국산 장비 장착 가능

### 공급가능 제조사

- 리튬지게차 - 리튬배터리만 장착, 공급하는 제조사 및 모델  
- 중국산 HELI, BYD  
- 국산 두산(S, NS모델), 현대(X모델), 클라크(EPX, CRX모델)
- 리튬배터리  
- 기존 중고지게차에 리튬배터리로 교체 가능하도록 전 기종 PACK 화  
- 중고지게차 리튬배터리 교체

## ▶ 주요 공급사 현황

두산	
제조국	대한민국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1.3톤 - 5.0톤
배터리	삼성 SDI / Li-ion cell
충전시간	2시간 30분
사용시간	4시간 30분(최소 사용시간 기준)
장점	차량 외부에서 바로 충전기 연결 가능

BYD	
제조국	중국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1.5톤 - 5.0톤
배터리	BYD(리튬 인산철)
충전시간	1시간 30분
사용시간	5시간 전후
특징	BYD 자체 배터리 사용(공장 운영)

클라크	
제조국	대한민국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1.0톤 - 5.0톤
배터리	LG화학 / Li-ion cell
충전시간	2시간 30분
사용시간	6시간(최소 사용시간 기준)
장점	BMS (BATTERY MANAGEMENT SYSTEM) (실시간 상태 확인 및 제어 / 전압, 전류, 온도)

HELI	
제조국	중국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	1톤 - 18톤
배터리	CATL(리튬 인산철)
충전시간	1시간 30분
사용시간	7-8시간
납품처	광신판지, 아워홈, 유한킴벌리 등

현대	
제조국	대한민국
취급 제품	리튬 지게차
제품군	2.5톤 - 3.5톤(전동 좌식)
배터리	자체 개발 배터리(인산철계 Li-ion)
충전시간	2시간 30분
사용시간	6시간(최소 사용시간 기준)
장점	BMS 차량 외부에서 바로 충전기 연결 가능

# 기대효과



## PRODUCTIVE

배터리 유지보수 최소화하여 생산성 향상

### 유지관리

- 증류수, 전해액 보충 불필요 유지관리·증류수 보충 누락으로 인한 배터리 수명 저하 방지

### 부가작업 최소화

- 2교대 작업을 위한 예비 배터리 구비 및 배터리 교체작업 불필요
- 예비 배터리 충전을 위한 별도의 충전공간 및 환기시설 불필요



## POWERFUL

예비 배터리 없이 2교대 작업장 운영 가능

### 급속충전

- 유휴시간 급속충전으로 2교대, 16시간 연속 사용 가능

### 고효율

- 납배터리 대비 충전효율 우수·납배터리 대비 자가방전율 낮음



## ECOFRIENDLY & RELIABLE

EHS위해요소 제거한 친환경적 Solution

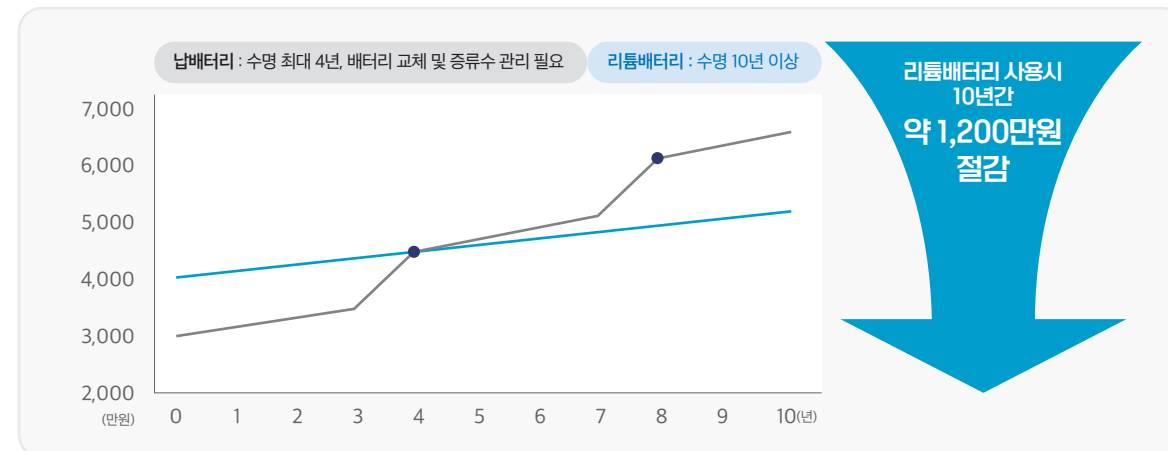
### 안전/환경

- 유해가스 미발생으로 작업환경 및 운전자 위해요소 제거

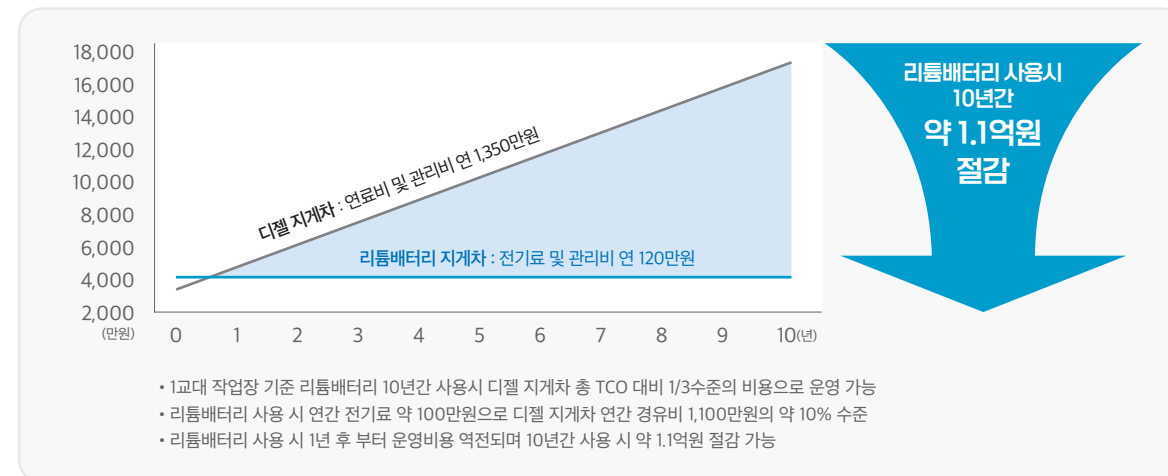
### 믿을 수 있는 A/S (국내 최대 서비스 네트워크)

- 전국 공식지정 정비업체
- 정기적 A/S교육프로그램 시행

## ▶ 납배터리 VS 리튬배터리 / 납산배터리 지게차 대비 23%절감



## ▶ 디젤 VS 리튬배터리 / 디젤 지게차 대비 51%절감



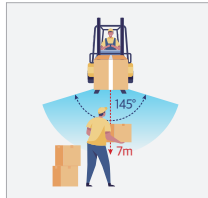
# 경고

## ▶ 비전시스템 (알람)

- 설치 위치 - 카메라 : 지게차 상부 4방면 / 카메라 : 운전석 전면부 설치
- 구현 내용 - 후방카메라를 통해 물체를 제외한 사람만 인식  
사람 인식 순간 신호 발송(별도의 네트워크망 필요 없음)
- 설치 효과 - 지게차 운영 공간 내 추돌사고 예방



모니터 1EA, 카메라 1EA 구성



AI 학습을 통한 인식을 향상  
(분기별 업데이트 제공)



## ▶ 후크 감지 센서

- 설치 위치 - 오더피커의 헤드가드(후크체결 위치)
- 구현 내용 - Key On 조건으로 상시 경광등(경고 부저음)이 작동  
센서 통해 후크체결 감지 시 경광등 OFF
- 설치 효과 - 오더피커 안전벨트 체결을 유도하여 작업자의 추락사고 예방



## ▶ 블루라이트 / 레드빔

- 설치 위치 - 지게차 헤드가드(지붕) 상단
- 구현 내용 - 전원배선에 Key On 조건으로 연결  
지게차 차체와 일정거리를 두고 지면에 라이트(SPOT / BAR) 생성
- 설치 효과 - 지게차 동선 내 현장 작업자의 지게차 시인성 개선



## ▶ 후방 감지 센서

- 설치 위치 - 좌식 지게차 후면 웨이트
- 구현 내용 - 지게차 후진 시, 감지거리 내 물체(인원) 감지 시 부저음 알람
- 설치 효과 - 지게차 후진 시, 후면 감지하여 안전사고 예방



# 관제

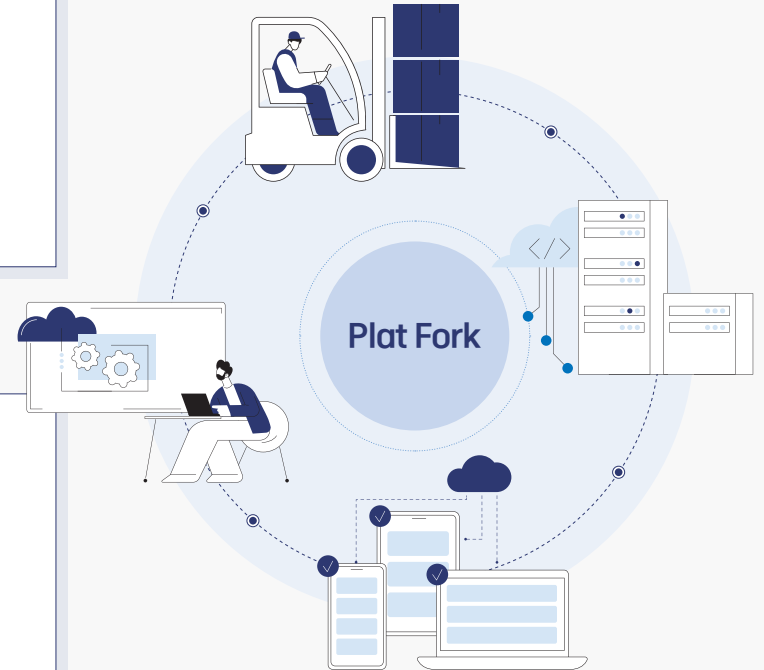
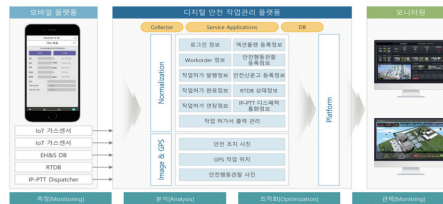
## ▶ Plat Fork

- 설치 위치 - 지게차 운전석 전면부
- 구현 내용 - RFID태그 접촉시 지게차 작동  
작업자별 운전시간 및 생산성 측정  
(평균 속도, 과속여부 등 측정가능)
- 설치 효과 - 축적된 DATA를 통한 생산성 향상  
작업자의 작업환경 파악 및 개선



## ▶ 디지털안전관리 플랫폼

- 설치 위치 : 안전관리 계획 수립 및 외주작업자 관리  
안전교육 디지털화를 통한 교육 근거 확보
- 특징점 : 안전 작업보고서의 디지털화  
실시간 작업환경 관리(IOT 센서 도입)  
ICT 기반 통합 관제 플랫폼



### 비용절감



소모품 관리로 운영비용 최소화  
고장 방지로 운휴율 최소화

### 장비운영 편의서비스



IT 솔루션 기반 장비 상태 모니터링  
장비 위치 / 배터리 상태 / 장비 상태

### 생산성 향상



장비 최적 관리로 최대 효율 실현  
가동 시간 / 운전 시간 / 운휴율 분석

### 안전성 확보



운전자별 습관 체크로 사고 예방

### 찾아가는 서비스



장비의 상태 진단 후 예방 정비



# 제어

## ▶ 속도제어 비전시스템

- 설치 위치 - 카메라 : 지게차 상부 4방면 / 카메라 : 운전석 전면부 설치
- 구현 내용 - 후방카메라를 통해 물체를 제외한 사람만 인식  
사람 인식 순간 신호 발송(별도의 네트워크망 필요 없음)  
속도제어 필요 시, 자동 브레이크 구현 가능
- 설치 효과 - 지게차 운영 공간 내 추돌사고 예방



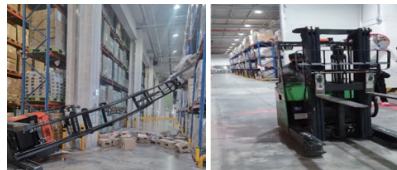
## ▶ 속도제어 접근경보시스템

- 설치 위치 - 지게차(VT) / 작업자 팔 또는 헬멧(PT)
- 구현 내용 - 지게차 / 보행자 태그 간 감지 거리 구분 설정(경고, 위험)  
설정된 감지거리에 따라, 경고 / 위험 신호 발생  
지게차 태그 : 소리 / 보행자 태그 : 진동  
속도제어 필요 시, 자동 브레이크 구현 가능
- 설치 효과 - 지게차 운영 공간 내 추돌사고 예방



## ▶ REACH MAST 주행속도제어

- 설치 위치 : 지게차 마스트 측면 프레임
- 구현 내용 : 지게차 마스트 측면 설치된 센서를 통해 인상 높이 확인  
설정된 인상 높이의 기준값과 일치할 경우 주행속도를  
0km/hr에 가까운 값으로 자동 변속
- 설치 효과 : 주행 및 유압 이송동작을 제어함으로써 안전사고 예방



## Before

### 태그(Tag) 기반 지게차 정지 기술



- 가동범위 내의 위험을 감지하고 스피커를 활용하여 알람
- 별도의 태그(Tag)를 보유한 작업자만을 감지해 정지하며, 기어 중립 전환에 의한 정지 방식으로 경사로 밀림 등 2차 사고 위험

## After

### 인공지능(AI)·딥러닝 기반 지게차 자동 정지 기술



- 인공지능·딥러닝 기술이 적용된 영상을 통해 사람 인식 및 거리 감지
- 지게차와 사람 거리에 따라 알람 → 감속 → 정지 순으로 자동 제어

# 제어

## ▶ 지문인식기

- 설치 위치 - 지게차 운전석
- 구현 내용 - Key On 시, 등록된 지문 또는 RFID 카드 인식을 통한 시동 사용자(최대 50명) 및 관리자(최대 10명) 등록 가능
- 설치 효과 - 등록된 운전자만 사용 가능하도록 하여, 장비 관리 용이



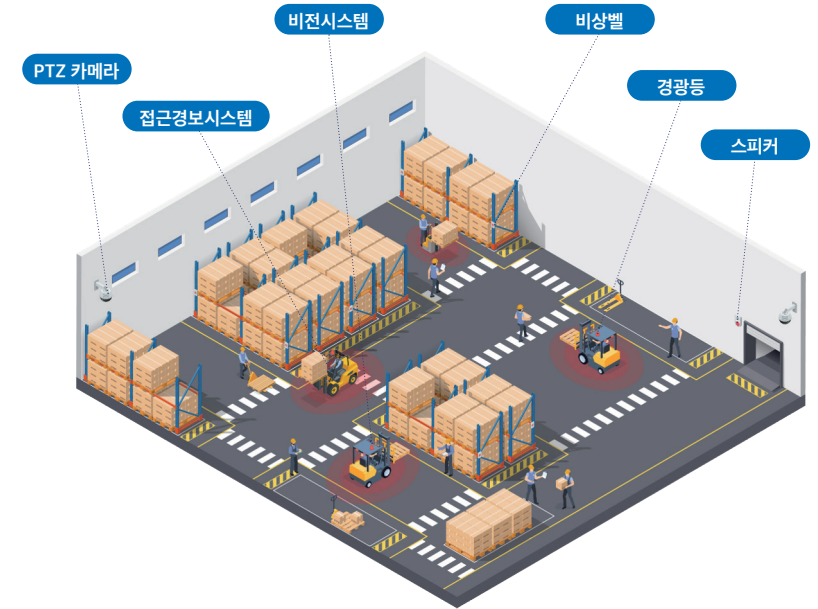
## ▶ EPT 안전범퍼 (SES)

- 설치 위치 - EPT(전동 팔레트 트럭) 하단부 부착
- 구현 내용 - EPT 하단부의 공간을 막아주는 역할
- 설치 효과 - EPT 작업시 작업자 발끼임 사고 예방

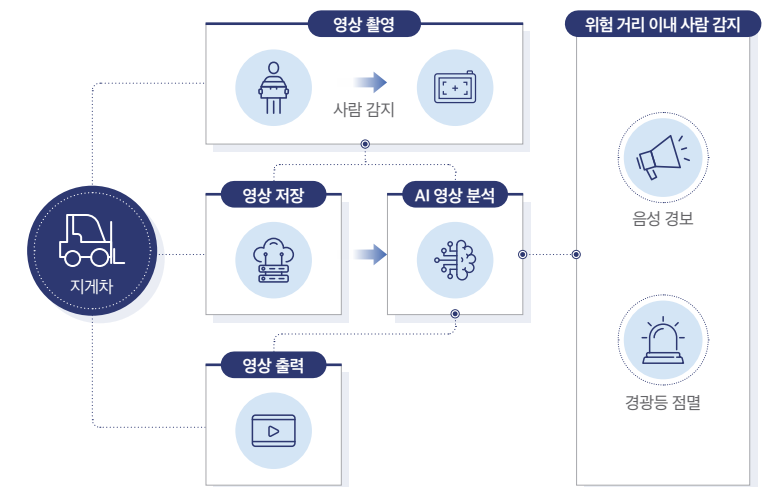


## ▶ 안전충전기함

- 설치 위치 - 지게차 충전기 설치 장소
- 구현 내용 - 화재발생 시 충전기함 내부 온도 72℃ 이상이 되는 경우, 열을 감지하여 소화 분말이 자동으로 분사되는 방식 연기 발생시 감지하여 경보음 발생(옵션 사항)
- 설치 효과 - 충전기 화재 발생시 초기 진압 가능



## 구성도





# 컨설팅



장비 운영 환경 &  
물류 작업 환경 분석



작업자 인터뷰 &  
운영 개선 컨설팅

- 현황 분석과 시뮬레이션 검증
- 최적화 설계
- 비효율 요소 개선 방안 수립
- 운영 표준화 체계 구축 및 관리 고도화



안전성 확보

- 과속/충격 내역 분석(개선 필요 지역, 운전자 파악)
- 운전자 운행 패턴 개선 및 안전사고 예방
- 지게차 파손에 따른 수리 비용 감소



생산성 향상

- 차량/운전자별 작업 효율 분석(운휴율/주행 거리/연료 소모율)
- 적정 장비 운영 대수, 작업 배분 등을 통해 생산성 극대화 및 기타 낭비요인 제거



가용성 증대

- 장비운영시간 기반 소모품 교환(관리 효율 증대)
- 차량 에러 코드 및 조치 이력 조회
- 서비스 대응력 증대 및 Downtime 감소

# 솔루션 제안

## ▶ 지능형 IoT 관제 솔루션

모든 디바이스를 IoT 기술로 연결, 수집된 데이터 기반 실시간 안전, 운영 관련 최적의 서비스 제공

- 생산성 분석 자료 제공 (기간별 가동시간, 운행대수 등)
- 실시간 에러코드 공유 / 정비 최소화로 가동률 향상
- 운행 이력 분석으로 작업자 관리 개선 / 안전솔루션 제안



## ▶ 현장 운영 최적화

- 최적 동선 및 장비 생산성을 분석하여 솔루션 제공
- 지게차의 이동거리, 작업에 소요되는 시간을 최소화 할 수 있어 생산성 증가 뿐만 아니라 불필요한 비용 절감 효과 증대

## ▶ 안전솔루션 적용으로 물류 현장 안전 개선

- 사업장별 도입 가능한 안전솔루션 제안
- 경고 / 관제 / 제어로 구분하여 현장에 맞는 솔루션 분석 및 제안
- 휴먼에러로부터 발생될 수 있는 위험성 개선



최상의 장비 가동을 실현을 위해  
신뢰성 높고 안정적인 설계로 현장 맞춤형 솔루션 제공

# 컨설팅 사례

## 운영개선 컨설팅

지게차의 평균 가동률은 얼마?

지게차 운행 루트는 최적화되어 있는가?

지게차 운전자의 작업 효율성은 어떤가?

창고 공간을 효율적으로 활용하고 있는가?

### 가동률 낮은 장비 파악

일부 지게차, 다른 지게차 대비  
가동률 낮아 자원 낭비 발생  
→ 데이터 분석으로 가동률 낮은  
지게차 파악 후 진단

### 운영 프로세스 개선

비효율적인 운영 프로세스로 지연, 낭비,  
불필요한 작업 야기  
→ 작업 순서 변경, 창고 레이아웃 최적화,  
지게차 운행 경로 단축으로 불필요한 작업 제거

### 안전사고 예방 및 관리 & 지게차 유지 관리 시스템 구축

지게차 운전 사고로 인명 피해 발생  
→ 안전 교육, 운전 규칙 마련,  
안전 장비 점검, 사고 분석으로  
안전사고 예방

### 데이터 기반 적정 지게차 대수 산출

대수 부족 시 작업 지연  
과다 보유 시 유지 관리 비용 증가  
→ 과거 작업 데이터, 물류량 변동 예측,  
작업 시간 분석으로 적정 지게차 대수 산출

## 기대효과

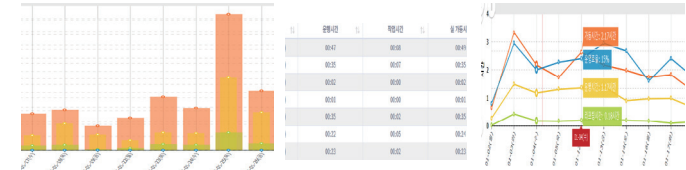
비용절감

안전사고 감소

생산성 및 공간활용 향상

## ▶ I사 현장 운영에 필요한 적정대수 컨설팅을 통한 비용 절감 사례

- 관제시스템을 통한  
전체 장비 가동시간 공유
- 가동률이 낮은 장비 파악



파악한 DATA를 기반으로 현장 운영자와 인터뷰 후 운행률 저조한 장비 감차 진행

### 장비 3대 임대료 절감

직접비용  
18,828,000원/年

### 유휴 노동력 우회사용

간접비용  
33,157,890원/年

컨설팅을 통한 비용 절감 효과 → 51,985,890원/年 직간접 비용 절감 효과

## TIP. 사업장별 운영 환경에 따른 컨설팅 제안

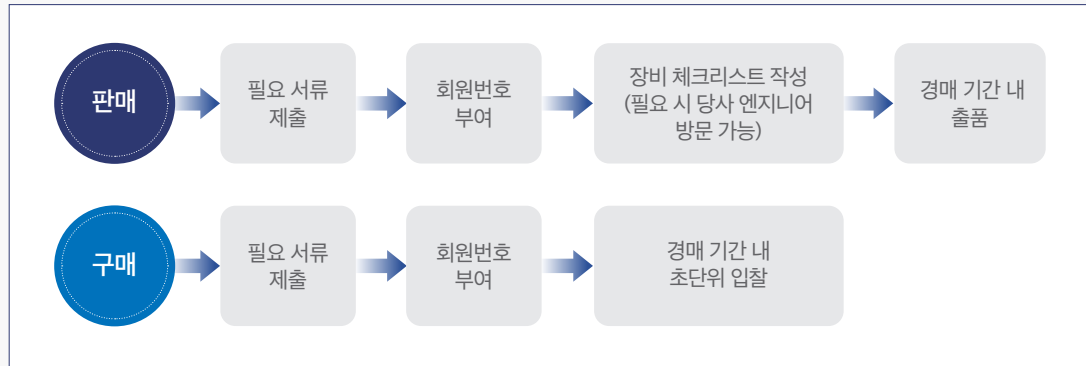
EX) 장비의 가동시간이 적지만 장비를 감차할 수 없는 환경  
→ 시간제 지게차로 변경 제안(직접 비용 감소)

EX) 성수기와 비수기의 차이가 큰 경우  
→ 성수기 단기 임대 제안 (공간 활용도 UP / 비수기 임대료 절감)

# 온라인 경매 플랫폼

매월 100대 이상 거래되는 온라인 경매 플랫폼 '로지스마트 옥션'을 통해 합리적인 가격으로 유휴 중고지게차를 매각 또는 구매할 수 있습니다.

## ▶ 경매 Flow



## ▶ 경매 기간

**위클리 경매**

매월 1회 경매 진행

**엑스트라 경매**

필요시 매월 수시 진행

**메이저 경매**

매월 4주차 진행

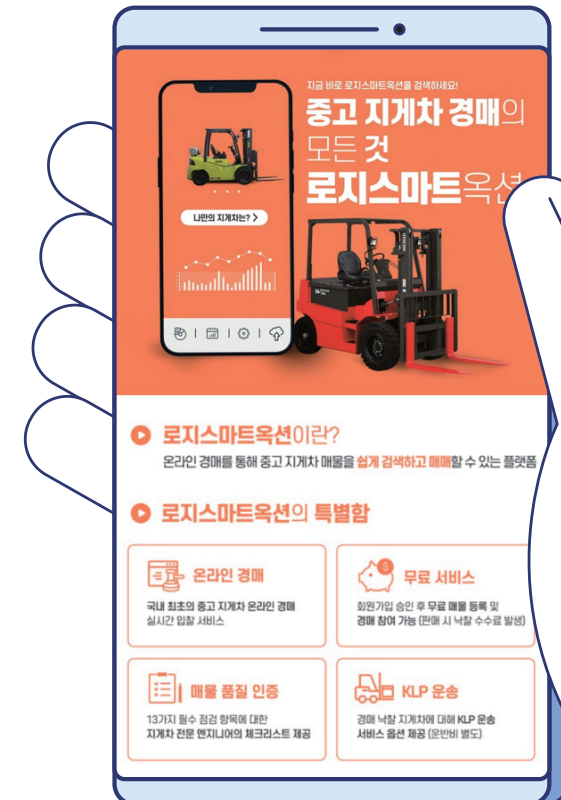
**로지스마트 옥션  
엑스트라 경매 OPEN!**

· 5월 22일 09:00 ~ 5월 23일 18:00  
· 5월 27일 09:00 ~ 5월 28일 18:00

모델명	제조사	연식	가격
RR5T25-45	하이리치 / 하이리치	2018년 /	9,000,000 원
RR5T25-45	하이리치 / 하이리치	2017년 /	9,000,000 원
RR5T25-45TT400	하이리치 / 하이리치	2018년 /	9,000,000 원
PE4500-60	다카 / 인동바렛트트럭(PL)	2019년 /	1,000,000 원
PE4500-60	다카 / 인동바렛트트럭	2019년 /	1,000,000 원
PE4500-60	다카 / 인동바렛트트럭	2017년 /	1,000,000 원

## ▶ 모바일 서비스 지원

모바일 애플리케이션을 통해 언제 어디서든 쉽고 편리하게 실시간 경매에 참가 가능



**LOGISALL**  
**IS ALL YOU NEED**  
Total Logistics Alliance

**GLOBAL EDGE**  
**LOGISTICS SOLUTION**  
Global Champion of Unit Load System

**FIRST & FUTURE**  
**SUPPLY CHAIN**  
CES : Consulting Engineering Systems